

## STAGE D'APPRENTISSAGE DE NATATION POUR ENFANTS & ADULTES VACANCES SCOLAIRES DU 23 AU 27 FEVRIER 2026 inclus

Forfait à la semaine (	Nanterre): 125 €	
------------------------	------------------	--

Forfait à la semaine (Hors Nanterre) : 130 €

4 personnes par cours

A moins de 4 personnes le créneau ne sera pas maintenu

NOM & PRÉNOM :
TÉLÉPHONE :

	16 H	17 H	18 H	19 H
	6-10 ans	6-10 ans	Adulte	Adulte
Lundi 23				
Mardi 24				
Mercredi 25				
Jeudi 26				
Vendredi 27				

## TOTAL

Nombre de cours (	(Nanterre)	x 25 € =	€
Nombre de cours (	(Hors Nanterre)	x 30 € =	€

LES COTISATIONS VERSEES NE SONT PAS REMBOURSABLES